



SLT Hydraulicum XLT-AF 32

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО ДЛЯ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

SLT Hydraulicum XLT-AF 32 – высококачественное все-сезонное гидравлическое масло с высоким индексом вязкости, специально разработанное для гидравлических систем и оборудования, работающих в условиях высоких давлений и крайне низких температур. Продукт изготавливается из базовых масел III группы, полученных по гидрокрекинговой технологии. Не содержит цинк. Можно использовать в системах с серебряными покрытиями.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидравлические системы и оборудование, работающие в условиях высоких давлений и крайне низких температур: мобильной и стационарной техники горно-добывающей промышленности, сельскохозяйственной промышленности, дорожно-строительного комплекса и т.д. Может использоваться в качестве жидкости для общей смазки.
- Может использоваться для систем смазки и общего смазывания и вакуумных насосов, за исключением турбин.
- Можно использовать в системах с серебряными покрытиями.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень высокий и стабильный индекс вязкости.
- Отличные противоизносные свойства.
- Хорошая стабильность при сдвиге, обеспечивающая толщину высокотемпературной смазочной пленки.
- Очень хорошая защита от коррозии.
- Отличная устойчивость к окислению.
- Очень хорошие деэмульгирующие свойства
- Очень хорошие деаэрационные и пеноподавляющие свойства.
- Хорошая совместимость с уплотнениями и прокладками из синтетического материала.
- Очень низкая температура застывания.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-3 HVLP; ISO 11158 HV; ISO 6743/4 HV;
AFNOR NF E 48-603 HV; Denison HF-0/HF-1/HF-2;
Eaton (Vickers) M-2950-S; AIST (US Steel) 126/127/136;
SEB 181 222; Cincinnati Machine P-68 (для ISO VG 32)

ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °С в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не сливать отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Hydraulicum XLT-AF 32
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 1298	854
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D 445	32
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D 445	9,00
Индекс вязкости	ASTM D 2270	280
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	146
Температура застывания не выше, °С	ASTM D 97	-52