



SLT Grease 152

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА НА ОСНОВЕ ЛИТИЕВОГО ЗАГУСТИТЕЛЯ

SLT Grease 152 – высокоэффективная многоцелевая смазка для нагруженных подшипников качения и скольжения, универсальных шарнирных сочленений, шасси и других узлов промышленного оборудования, машин и механизмов в транспортном, сельскохозяйственном и внедорожном оборудовании, работающих в условиях тяжелых нагрузок и повышенной влажности. Смазка обладает хорошей водостойкостью, антикоррозионными и консервационными свойствами. Температурный диапазон применения: от -35 °С до +130 °С. Смешивается с большинством других мыльных смазок данного типа. Обладает отличной адгезией к металлу.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SLT Grease 152 рекомендуется в качестве основной смазки общего назначения, где требуются смазки класса консистенции NLGI 2 со свойствами уменьшения износа узлов и деталей, благодаря содержанию EP присадок:

- подшипники качения энергетического оборудования, машин и механизмов;
- шаровые опоры, подшипники скольжения, шлицевые соединения;
- зубчатые передачи редукторов небольшой мощности;
- машины и механизмы, работающие в условиях тяжелых нагрузок и в условиях повышенной влажности;
- другие передачи, направляющие, механизмы автомобильной и строительной техники, горных машин, промышленного и металлургического оборудования, где требуется применение аналогичного класса смазок.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные смазочные характеристики.
- Широкий диапазон рабочих температур: от -35 °С до +130 °С.
- Низкая вымываемость водой: смазка имеет хорошую водостойкость.
- Смазка предотвращает проблемы, вызванные повышенной вибрацией, и продлевает срок службы вращающихся элементов подшипников, подверженных воздействию воды и виброн нагрузок.
- Высокая механическая стабильность: смазка сохраняет консистенцию в течение длительных периодов времени.
- Хорошая прокачиваемость в системах, рассчитанных на применение пластичных смазок.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- NLGI 2; DIN 51502 KP2K-35; ISO 6743 ISO-L-X-CCHB2

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °С в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не допускать попадание отработанного продукта в канализацию, почву или водоёмы: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Grease 152
Класс по NLGI	ASTM D217	2
Загуститель		Литиевый загуститель
Тип базового масла		Минеральное
Цвет	Визуально	Жёлтый
Диапазон рабочих температур, °С		-35 ÷ +130
Температура каплепадения, °С	IP 396	>185
Минимальная температура прокачиваемости в АЦСС, °С		-10
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм ² /с	ISO 12058	150
Изменение пенетрации после 60 циклов при 25 °С	ISO 2137	265 ÷ 295
Нагрузка сваривания на четырёхшариковой машине не менее, Н	DIN 51350	3000
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более		12
Коррозионное воздействие на металлы		выдерживает