



SLT Compressum

МИНЕРАЛЬНОЕ КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО

SLT Compressum – серия минеральных масел для ротационных винтовых и пластинчатых компрессоров с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенная для удовлетворения жестких требований крупнейших производителей оборудования. Продукты на основе высококачественных нефтяных базовых масел и высокоэффективной системы присадок, обеспечивающих исключительную степень защиты оборудования и надежность работы компрессоров, эксплуатируемых в условиях от нормальных до жестких.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ротационные пластинчатые воздушные компрессоры.
- Ротационные винтовые воздушные компрессоры: маслозаполненные и компрессоры с непосредственным впрыском масла, работающие при давлениях до 15 бар и температуре нагнетаемого воздуха до 110 °С.
- Можно применять в роторных и винтовых вакуумных насосах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая склонность к образованию углеродистых отложений – снижение нагара в нагнетательной системе компрессоров.
- Хорошая термоокислительная стабильность – снижение образования лакообразной пленки на деталях и увеличение срока службы оборудования.
- Высокая несущая способность – уменьшение износа колец, цилиндров, подшипников и зубчатых передач оборудования.
- Отличная защита от коррозии и хорошие противоизносные свойства – увеличение срока эксплуатации оборудования.
- Превосходные деэмульгирующие свойства – бесперебойная эффективная работа оборудования даже в присутствии воды.
- Хорошие деаэрационные и антипенные свойства – быстро отделяет воздух без излишнего образования пены, обеспечивая бесперебойную работу даже при изменяющихся внешних условиях.
- Снижает загрязнение фильтров и увеличивает срок их эксплуатации.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51506 VDL; ISO 6743-3 DAG, DAB, DVC

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °С в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не сливать отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Compressum		
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32	46	68
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 1298	873	876	883
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D 445	32	46	68
Индекс вязкости	ASTM D 2270	103	105	105
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	240	230	235
Температура застывания не выше, °С	ASTM D 97	-27	-27	-21