



SLT Compressum Synth

СИНТЕТИЧЕСКОЕ КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО

SLT Compressum Synth – серия высокотехнологичных полностью синтетических компрессорных масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) предназначенных для ротационных винтовых и пластинчатых воздушных компрессоров, эксплуатируемых в тяжелых условиях, когда продукты на минеральной основе не удовлетворяют предъявляемым требованиям производителей оборудования. Естественная высокая стойкость к окислению обеспечивает премиальные эксплуатационные свойства, что позволяет увеличить интервалы замены при максимальной защите оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ротационные винтовые и пластинчатые воздушные компрессоры с одной или двумя ступенями сжатия, в которых температура нагнетаемого воздуха выше 110 °С и давлением более 25 бар.
- Компрессоры винтового типа с охлаждением путем впрыска масла.
- Установки, эксплуатируемые в жестких условиях.
- Многоступенчатые установки, в которых ранее наблюдалось преждевременное старение масла вследствие применения продуктов на минеральной основе.
- Системы компрессоров с высоконагруженными зубчатыми передачами и подшипниками.
- Компрессоры, применяемые на стационарных и мобильных установках.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51506 VDL; ISO 6743-3 DAI

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высококачественные синтетические базовые масла – широкий температурный диапазон применения и возможность увеличивать интервал замены масла:
 - от 4000 до 6000 часов при стандартной эксплуатации
 - до 8000 часов с лабораторным контролем состояния масла.
- Хорошая термоокислительная стабильность – снижение образования лакообразной пленки на деталях и увеличение срока службы оборудования.
- Низкая склонность к образованию нагара в нагнетательной системе компрессоров.
- Отличная защита от коррозии и хорошие противоизносные свойства – увеличение срока эксплуатации деталей оборудования.
- Превосходное отделение воздуха и конденсата.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °С в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не сливать отработанный продукт в канализацию, почву или водоемы: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Compressum Synth		
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32	46	68
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 1298	840	846	850
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D 445	32	46	68
Индекс вязкости	ASTM D 2270	135	135	135
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	246	255	265
Температура застывания не выше, °С	ASTM D 97	-50	-45	-40