



## SLT Compressum LD

### КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО С УВЕЛИЧЕННЫМ ИНТЕРВАЛОМ ЗАМЕНЫ

**SLT Compressum LD** – серия высокотехнологичных компрессорных масел для ротационных винтовых и пластинчатых воздушных компрессоров на основе гидрокрекинговых масел и высокоэффективных присадок. Характеризуется увеличенным интервалом замены: до 4000 часов работы для винтовых компрессоров, работающих при тяжелых условиях эксплуатации, давление нагнетания выше 15 Бар и температуре нагнетаемого воздуха выше 110 °С. При более высоких температурах рекомендуется использовать синтетические масла.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Винтовые воздушные компрессоры с одной или двумя ступенями сжатия.
- Компрессоры винтового типа с охлаждением путем впрыска масла.
- Многоступенчатые установки, в которых требуется повысить характеристики смазочного материала для предупреждения преждевременного старения масел на минеральной основе.
- Компрессоры, применяемые на стационарных и мобильных установках.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенный индекс вязкости по сравнению с обычными компрессорными маслами.
- Прекрасная термическая и окислительная стабильность, позволяющая увеличивать интервал замены до 4000 часов или 6 месяцев при стандартных условиях применения.
- Надежная защита узлов компрессора от износа и коррозии – минимизация использования запасных частей.
- Низкое образование углеродных отложений.
- Лучшее отделение воздуха и конденсата, предотвращающее образования эмульсии и защищающее разделительный фильтр – оптимизация эксплуатационной эффективности.
- Способствует снижению эксплуатационных расходов на воздушные компрессорные станции.
- Совместимость с большинством марок компрессоров.

#### СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51506 VDL; ISO 6743-3 DAJ

#### ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

#### ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °С в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не сливать отработанный продукт в канализацию, почву или водоемы: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

#### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Compressum LD		
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32	46	68
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 1298	843	852	865
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	32	46	68
Индекс вязкости	ASTM D 2270	140	140	140
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	236	240	244
Температура застывания не выше, °С	ASTM D 97	-44	-40	-36