



SLT Advanced Freeze G12+ LL Diluted

ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

SLT Advanced Freeze G12+ LL Diluted – готовая к использованию охлаждающая жидкость – антифриз – последнего поколения на основе моноэтиленгликоля и высокоэффективных органических ингибиторов коррозии (OAT), обеспечивающих двигателю надежную защиту от замерзания, перегрева, коррозии и образования накипи.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Современные бензиновые и дизельные двигатели из алюминия или черных металлов легкового транспорта.
- Современные тяжело нагруженные дизельные двигатели из алюминия или черных металлов пассажирского и коммерческого транспорта.
- Современные тяжело нагруженные дизельные двигатели из алюминия или черных металлов горнодобывающей, строительной, лесной и сельскохозяйственной техники.
- Бензиновые и дизельные двигатели стационарных установок.
- Газовые двигатели.
- Допускается смешивать с охлаждающими жидкостями, содержащими силикаты и соответствующие стандарту VW TL 774 C (G11).

SLT ADVANCED FREEZE G12+ LL DILUTED обеспечивает правильный тепловой режим эксплуатации двигателя, не допускает замерзания, перегрева, выкипания и появления воздушных пробок. Обладает эффективными смазывающими свойствами, продлевающими ресурс водяного насоса. Дополнительный пакет присадок дает охлаждающей жидкости необходимый запас щелочных свойств для нейтрализации продуктов сгорания, уменьшения вспенивания и химической нейтральности.

За счёт применения особого пакета присадок SLT ADVANCED FREEZE G12+ LL DILUTED достигается улучшенная защита алюминия и более длительный интервал замены.

SLT ADVANCED FREEZE G12+ LL DILUTED полностью совместим со всеми уплотнительными материалами, применяющимися в системах охлаждения, не повреждает шланги, прокладки и уплотнения системы.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ИНТЕРВАЛЫ ЗАМЕНЫ

- Для грузовиков: 500 000 км / 8 000 часов / 5 лет.
- Для легковых автомобилей: 250 000 км / 5 лет.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

СООТВЕТСТВУЕТ МЕЖДУНАРОДНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ:

- ASTM D3306
- ASTM D4656
- ASTM D4985
- ASTM D6210
- AFNOR NFR 15-601
- BR 637
- BS 6580 (BritishStandard)
- BT-PS-606A (MIL-Belgium)
- DCEA 615 (MIL-France)
- E/L-1415b (MIL-Italy)
- FSD 8704 (MIL-Sweden)
- FVV Heft R443 (Germany)
- JASO M325
- JIS K2234
- NATO S-759
- SAE J1034
- UNE 26-361-88/1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ:

- VW/SEAT/AUDI/SKODA/PORSCHE: VW TL 774 D/F (G12, G12+)
- CAT 2091/11
- CUMMINS IS series u N14
- DAF 74002
- DEUTZ DQC CB-14
- FORD
- FORD WSS-M97B44-D
- GE Jenbacher TA 1000-0201
- GM 6277M
- GMW 3420
- JAGUAR
- JAGUAR CMR 8229 (Tata Motors)
- JDMH5
- JOHN DEERE
- KOMATSU 07.892 (2009)
- LAND-ROVER
- LIEBHERR
- MAN 324 Typ SNF
- MAZDA MEZ MN 121 D
- MB-Approval 325.3
- MD1-36-130
- MTU MTL 5049
- MWM 2091/11
- MWM 2091/9
- OPEL 1940656
- STJLR 651.5003 (Tata Motors)
- WSS-M97B44-E
- YANMAR

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ:

- Great Wall Motor Co Ltd. Great Wall Moto
- LEYLAND TRUCKS DW03245403
- RENAULT 41-01-001/-S Type D
- RENAULT 41-01-001/-T
- SCANIA
- VAUXHALL/OPEL/SAAB GME L1301
- Volvo (Reg. No. 260)
- WARTSILLA 32-9011



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Advanced Freeze G12+ LL Diluted
Цвет	Визуально	Красно-оранжевый
Рекомендуемые интервалы замены		5 лет
Температура кипения (не ниже), °C	ASTM D1117	166
Температура кристаллизации 50% раствора в воде (не выше), °C	ASTM D1120	-40
Плотность при 20 °C кг/м ³	ASTM D1298	1074
Запас щелочности 0,1 NHCl, мл	ASTM D1121	5
Значение PH	ASTM D1287	7,8

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

При замене охлаждающей жидкости всегда следует руководствоваться инструкцией завода изготовителя.

Замена SLT ADVANCED FREEZE G12+ LL DILUTED осуществляется в соответствии со следующими этапами:

- Слить отработанную жидкость и тщательно промыть систему охлаждения двигателя чистой водой.
- Наполнить систему охлаждения свежим продуктом.
- Прогнать вхолостую двигатель с включенным отоплением.
- Долить в систему охлаждения SLT ADVANCED FREEZE G12+ LL DILUTED до нужного уровня.

Смешивание с другими охладителями допускается только в чрезвычайных обстоятельствах и их количество не должно превышать 10–20%. Для смеси интервал снижается до показателя, свойственного худшему продукту.

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре не выше 35 °C в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Не хранить продукт в контейнерах с гальваническим покрытием. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не сливать отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы: отправлять на специализированные пункты по утилизации. В состав продукта входит моноэтиленгликоль, который является токсичным для животных и человека.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.