

GLACELF MPG SUPRA



Антифриз



GLACELF MPG SUPRA антифриз на основе монопропиленгликоля и органических ингибиторов коррозии для контуров нагрева и охлаждения. Уникальная рецептура без использования неорганических веществ (фосфатов, аминов, нитритов или силикатов) позволяет повысить срок службы оборудования и степень защиты узлов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Теплоотвод

Охлаждение

двигателей

- Теплообмен в оборудовании (охлаждение, нагрев или контуры холодильного оборудования).
 - Фармацевтическая и пищевая промышленность,
 - Когенерационные установки или контуры охлаждения, где требуется защита от замерзания от -5 до -50°C в соответствии с разведением (см. Таблицу ниже).
- Для применения в контурах охлаждения двигателей разведение между 35 и 50%. Используйте умягченную воду с жесткостью не выше 20°ТН.
- Перед заливкой охлаждающей жидкости промойте систему охлаждения. Важно приготовить смесь заранее тщательно перемешав.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- **GLACELF MPG SUPRA** соответствует следующим стандартам:
 - AFNOR NFR 15-601
 - ASTM D 3306
 - W□RTSIL□

ПРЕИМУЩЕСТВА

Улучшенная защита от коррозии и кавитации.

Не образует отложений в контуре охлаждения.

Низкая стоимость

- Смешивается с другими антифризами на основе монопропиленгликоля и моноэтиленгликоля.
- Широкий диапазон рабочих температур;
- Теплопроводящие свойства снижают потери энергии;
- Долговременная защита от коррозии, благодаря использованию запатентованного пакета ингибиторов коррозии ("SUPRA" высокое качество и эксплуатационные свойства);
- Улучшенная стабильность по отношению к качеству разбавляющей воды.
- Увеличенный срок службы жидкости означает менее частые замены и, следовательно, снижает стоимость.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОДЫ	Единицы измерения	GLACELF MPG SUPRA	
Цвет	ISO 3676		бесцветный	
Плотность при 15°C	ASTM D 1121	кг/м ³	1045	
Резервная щелочность (рН 5.5)	ASTM D 1120		5.7	
Температура кипения		°C	165	
Разбавление до:			50%	35%
рН	ASTM D 1287		8.7	8.3
Предельная температура использования		°C	-32°C	-13°C

Приведены усредненные характеристики для информации.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Оборудование, которое содержит загрязнения, образовавшиеся в процессе производства (новое оборудование) должно быть тщательно промыто перед заполнением охлаждающей жидкостью.

ПРОЦЕДУРА

1. Промывать, как минимум, 1 час для того, чтобы перевести все отложения в состояние суспензии.
2. Полностью опустошить контур (продуть все нижние или застойные зоны).
3. Проверить все теплообменные трубы и расширительный бак на предмет отложений и промыть их если требуется.
4. Дважды промыть контур чистой водой.
 - Опустошить контур и проверить, чтобы не были заблокированы фильтры.
5. Опустошить контур полностью.
6. Заполнить раствором **GLACELF MPG SUPRA** в концентрации, требуемой для данного оборудования.