

## TEROSON MS 9120 SF

Junho 2017

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

TEROSON MS 9120 SF apresenta as seguintes características:

<b>Tecnologia</b>	Polímero de Silano-modificado
<b>Tipo de Produto</b>	Vedante para estrutura de carros
<b>Componentes</b>	Monocomponente
<b>Cura</b>	Umidade
<b>Aplicação</b>	Montagens
<b>Aparência</b>	Branca, Cinza, Preta
<b>Consistência</b>	Pasta

TEROSON MS 9120 SF é um vedante monocomponente à base de polímeros de silano modificado que cura a partir da absorção da umidade do ar e se torna um material elástico. A formação de película e o tempo de cura dependem da umidade, temperatura e da profundidade da união. Com o aumento da temperatura e umidade estes tempos podem ser reduzidos, baixas temperaturas e umidade podem retardar o processo. Teroson MS 9120 SF é livre de solventes, isocianatos, silicões e PVC e tem odor neutro. Adere bem a uma grande variedade de substratos sem o uso de primers e é também compatível com sobrepintura usando tintas mono ou bicomponente de reparo de veículos comercialmente disponíveis. Enquanto o material não estiver curado, solda por ponto pode ser feita com o Teroson MS 9120 SF. O vedante também demonstra boa resistência UV e pode, portanto, ser usado em aplicações interiores e exteriores.

### Áreas de aplicação:

TEROSON MS 9120 SF é utilizado nas seguintes aplicações:

Vedação de emendas e juntas nas seguintes áreas: reparo veicular, manufatura de carcaças e de automóveis, vagões de trem, fabricação de containers, bem como para a carroceria e cabine.

TEROSON MS 9120 SF é o material ideal de primeira mão para vedação de emendas com o vedante spray Teroson MS 9320 SF.

### DADOS TÉCNICOS

Cores: branco, cinza, preto  
Odor: quase imperceptível quando completamente curado

Consistência: pasta  
Densidade, g/cm<sup>3</sup>: aprox. 1.6

Mecanismo de Cura: cura pela umidade  
Formação de película (a +23° C/50% U.R), min\*: aprox. 8

Razão de cura, mm/24 h\*: aprox. 5  
Dureza shore-A (DIN 53505): aprox. 50

Tensão de tração (conforme DIN 53504), MPa: aprox. 3

Elongação na ruptura (conforme DIN 53504), %: aprox. 250

Alteração de volume (conforme DIN 52451), %: 7

Temp. de Aplicação, °C: 10 a 40

Compatibilidade com Pintura: Sim (Vide Sobrepintura)

Faixa de temperatura de trabalho, °C: -30 a 90

Curta exposição (até 1 h), °C: 120

Ambiente padrão \* DIN 50014: 50% de umidade relativa do ar @ 23°C

### INSTRUÇÕES DE USO

# TEROSON MS 9120 SF

Junho 2017

## Instrução Preliminar:

Antes da aplicação é necessário ler a **Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)** para informações sobre medidas de precaução e segurança. Também recomendado para produtos químicos com identificação de segurança, verificar as precauções relevantes que devem ser observadas.

## Adesão:

Boa adesão a chapas de metal (em cromo livre de graxas, fosfatado, ou galvanizado ou com pintura exterior); aço inoxidável, latão, alumínio (sem tratamento, anodizado ou pintado); policarbonato, poliéster; recomenda-se o teste prévio em termoplásticos. Lixar as superfícies resultará em melhor adesão em qualquer dos casos.

Não adere a PE, PP, PTFE (ex.: Teflon<sup>®</sup>) e PMMA (ex.: Perspex<sup>®</sup>). Substratos não mencionados acima devem ser testados.

## Pré-Tratamento:

Os substratos devem estar limpos, secos e livres de óleo ou graxa. Para pré-tratamento recomenda-se Teroson VR 20.

## Aplicação:

TEROSON MS 9120 SF pode ser aplicado diretamente a partir do cartucho, por meio de pistola pneumática ou manual. Baixas temperaturas do vedante causarão elevação da viscosidade, resultando numa menor taxa de extrusão. Pode-se evitar esse efeito com o aquecimento do vedante até a temperatura ambiente antes da aplicação. Algum condensado pode se formar sobre substratos frios se a temperatura cair abaixo do ponto de orvalho, o que reduzirá a adesão.

## Dica baseada em nossa experiência prática:

Com juntas profundas, Teroson MS 9120 SF pode ser usado como primeira demão para o vedante borrifável de emendas Teroson MS 9320 SF, o qual pode ser aplicado sobre camadas molhadas (alla prima) para o Teroson MS 9120 SF.

## Limpeza:

TEROSON VR 20 ou Teroson VR 40 é recomendado para remoção de Teroson MS 9120 SF não curado do equipamento de aplicação. Material curado só pode ser removido mecanicamente.

## Primer:

Quando primers são usados (resinas primer de fosfato e epóxi bicomponente são particularmente adequadas devido a sua proteção a corrosão e adesão), eles devem estar totalmente curados/secos, antes que vedação ou revestimento com Teroson MS 9120 SF seja executada. Em função do grande número de sistemas disponíveis no mercado, recomendamos que sempre sejam executados testes preliminares.

## Preenchimentos e preenchimentos preliminares:

Se, após reparo oriundo de acidente, as partes a serem pintadas necessitarem de revestimento com preenchimento, preenchimento preliminar ou pasta de enchimento pulverizável, estes devem idealmente ser aplicados antes que vedação ou revestimento com Teroson MS 9120 SF seja executado. Se revestimento com enchimento ou enchimento preliminar for executado somente depois que Teroson MS 9120 SF tenha sido aplicado, pode-se aplicar o produto sobre camadas molhadas. Em função do grande número de sistemas disponíveis no mercado, recomendamos que sempre sejam executados testes preliminares.

## Propriedades de Pintura:

TEROSON MS 9120 SF pode ser pintado com tintas automotivas disponíveis comercialmente imediatamente após a formação de película. Sobrepintura precoce não inibe a cura, mas causa retardamento do processo. Sobrepintura deve ser executada em até 3 dias. Do quarto dia em diante, o primer Teroson 150 P deve ser usado antes da pintura para que se obtenha ótima adesão.

## Incompatibilidade:

TEROSON MS 9120 SF não é compatível com material não-curado de poliuretano 1C. Produtos em PU devem estar completamente curados até que se aplique Teroson MS 9120 SF. Teroson MS 9120 SF deve estar completamente curado até que seja revestido com Teroson WT R 2000 BK AQU. Além disso, o material com sistemas de solventes aromáticos, por exemplo, Teroson SB S 3000 ou

TEROSON RB R 2000 HS uma vez que isso pode causar o inchaço ou dissolução parcial do vedante.

## ARMAZENAMENTO

### Vida útil:

Sensível a congelamento	ao	sob certas condições (possível cristalização; reversível a 40°C)
Temperatura armazenada, °C	de	10a 25
Tempo de Prateleira		12 meses

## Aviso

### Nota:

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controlo. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

**No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA por favor observe ainda o seguinte:**

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

**No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:** A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

**No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:**

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes.

A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

**Utilização de Marca registrada:** [Salvo exceções identificadas] Todas as marcas registradas neste documento são da Henkel e suas afiliadas nos EUA e outros países.

**Henkel AG & Co. KGaA**  
D-40191 Düsseldorf. Germany  
Phone: +49-211-797-0  
[www.henkel.com](http://www.henkel.com)

**Henkel Central Eastern Europe GmbH**  
A-1030 Wien. Austria  
Phone: +43-1711-040  
[www.henkel.com](http://www.henkel.com)

**Henkel & Cie AG**  
CH-4133 Pratteln. Switzerland  
Phone: +41-61-825-7000  
[www.henkel.com](http://www.henkel.com)

